

DATI TECNICI

VIBROCOSTIPATORI A COLONNA BVT 65



Affidabile e lunga durata

Protezione motore, filtro carburante, controllo automatico del livello dell



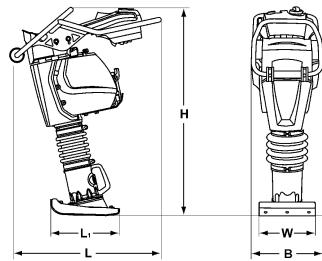
Più trasparenza

Contatore e contagiri con service display (opzione)



Di facile comando

Motore e alimentazione carburante con interruttore combinato

Dimensioni di trasporto in m3**BVT 65** 0,262**Equipaggiamento standard**

- Engine Protection System
 - Incapottatura di protezione del motore
 - Controllo di livello olio automatico
 - Sistema di filtraggio carburante duale
- Barra di guida antivibrante
- Contenitore autopulente del filtro dell'aria
- Pannello di protezione
- Singolo punto di sollevamento
- Avviamento a strappo
- Rullo di plastica come aiuto di caricamento
- Regolazione continua della frequenza
- Interruttore combinato arresto motore/ benzina
- 3-2-1 Warranty

Equipaggiamento opzionale

- Attrezzatura di movimentazione con ruote anti guasto
- Larghezze piede costipatore (160-330mm)
- Prolunghe piede costipatore
- contaore/contagiri
- Verniciatura speciale
- Kit attrezzi
- Service Kit
- TOUGH WARRANTY

Dimensioni en mm

	B	H	L	L1	W
BVT 65	350	1030	728	335	280

Dati Tecnici**BOMAG****BVT 65****Pesi**

Peso operativo CECE	kg	67
Peso proprio	kg	66

Dimensioni

Larghezza di lavoro (piede)	mm	280
-----------------------------------	----	-----

Caratteristiche di guida

Velocità	m/min	20
Massima produzione	m ² /h	336

Propulsione

Marca	Honda
Modello	GX 100
Normativa sui gas di scarico livello	CARB Phase III
Raffreddamento	aria
Numero dei cilindri	1
Potenza SAE J 1349	kW
Carburante	benzina
Tipo di trasmissione	meccanico
Consumo medio di carburante in lavoro	l/h
	0,9

Sistema eccentrico

Frequenza	Hz	10- 11,8
Forza di colpo	kN	16,0

Capacità

Carburante	l	3,0
------------------	---	-----

Suscettibile di modifiche tecniche. Le macchine possono essere ritratte con gli accessori montati.