

DATI TECNICI

PIASTRE VIBRANTI UNIDIREZIONALI
BP 25/50, BP 25/50 D



Massima affidabilità

Motore e cinghie trapezoidali protetti
da danneggiamento

Posa con piastra vibrante potente

Tappetino in materiale plastico
(opzione) per pavimentazioni in pietra



Trasporto sicuro

Impugnature da trasporto (standard) e
ruote di trasporto (opzione)

Dimensioni di trasporto in m3

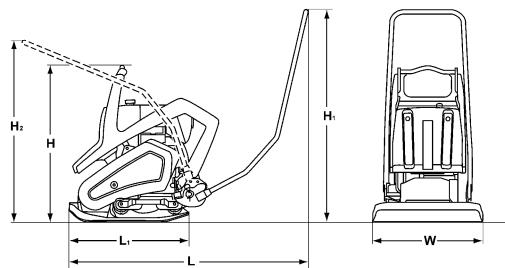
BP 25/50	0,236
BP 25/50 D	0,245

Equipaggiamento standard

- Barra di guida antivibrante, pieghevole
- Staffa di guida staccabile
- Piastra base con elevata resistenza ad usura
- Decompressione totalmente automatica
- Avviamento a strappo
- Struttura protezione motore
- Singolo punto di sollevamento
- Protezione integrale cinghia
- Maniglia di trasporto
- Pannello di protezione
- 3-2-1 Warranty

Equipaggiamento opzionale

- Spruzzatura acqua (+10kg)
- Ruote di trasporto (+4kg)
- Tappetino in materiale plastico
- Verniciatura speciale
- Service Kit (BP25/50)
- TOUGH WARRANTY
- Staffa comfort
- Staffa centrale comfort (BPR25/50)



Dimensioni en mm

	H	H1	H2	L	L1	W
BP 25/50	658	962	700	1084	542	500
BP 25/50 D	708	962	700	1084	542	500

Dati Tecnici

BOMAG
BP 25/50

Pesi
Peso operativo CECE kg 108 122
Peso proprio kg 107 123

Dimensioni

Larghezza di lavoro mm 500 500

Caratteristiche di guida

Velocità max. di lavoro m/min 30 30
Massima pendenza superabile (Secondo la % 30 30

Propulsione

Marca	Honda	Hatz
Modello	GX 160	1B20
Normativa sui gas di scarico livello	CARB Phase III	non EPA
Raffreddamento	aria	aria
Numero dei cilindri	1	1
Potenza ISO 3046	kW 3,6	3,1
Velocità	min-1 3.600	3.000
Sistema di trasmissione	meccanico	meccanico
Carburante	benzina	gasolio
Consumo medio di carburante in lavoro	l/h 1,1	0,7

Sistema eccentrico

Frequenza	Hz 92	92
Forza centrifuga	kN 25	25
Aampiezza	mm 1,11	1,11

Capacità

Carburante	l 3,1	3,0
Acqua	l 13,5	13,5

Suscettibile di modifiche tecniche. Le macchine possono essere ritratte con gli accessori montati.