

Vibrofinitrice BOMAG BF 700 C-2

Scheda tecnica



Scheda tecnica BF 700 C-2

Peso CECE

Con banco S500 / con banco S600

BF 700 C-2

19800 kg / 20200 kg

Dimensioni di trasporto

Lunghezza	6360 mm
Larghezza S500 / S600	2550 mm / 3000 mm
Altezza	3061 mm

Prestazioni di guida

Velocità di marcia	0 – 4 km/h
Velocità di lavoro	0 – 25 m/min variable

Motore

Costruttore	MTU
Tipo	4R1000 (Tier 4 final)
Raffreddamento	Liquid
Numero di cilindri / Cilindrata	4 / 5100 cm ³
Potenza ISO 3046	125 kW / 170 hp

Gruppo cingoli

Lunghezza totale	2975 mm
Larghezza	300 mm

Tramoggia

Capacità	7,0 m ³
Larghezza (sponde aperte)	3330 mm
Larghezza (sponde chiuse)	2270 mm
Lunghezza	1800 mm
Altezza di carico (centro)	590 mm

Gruppi trasportatori

Numero	2
Velocità di rotazione	64 U/min
Controllo indipendente	Standard
Controllo reversibile	Standard

Gruppo coclee

Numero	2
Diametro coclea	400 mm
Velocità di rotazione	117 U/min
Controllo reversibile	Standard

Banco

Larghezza banco chiuso	S 500 / S 600
Larghezza banco aperto	2550 mm / 3000 mm
Larghezza min. con riduttori di stesa	5000 mm / 6000 mm
Spessore di stesa	1800 mm / 2300 mm
Profondità piastra d'usura	300 mm
Spessore piastra d'usura	400 mm
	15 mm

Riscaldamento

Profilo trasversale di stesa	electric
Frequenza di compattazione	-2,5 ... +4,5%
Frequenza di vibrazione	0-29 Hz
	20-58 Hz

Peso

Larghezza massima di stesa	3900 kg / 4200 kg
	9000 mm

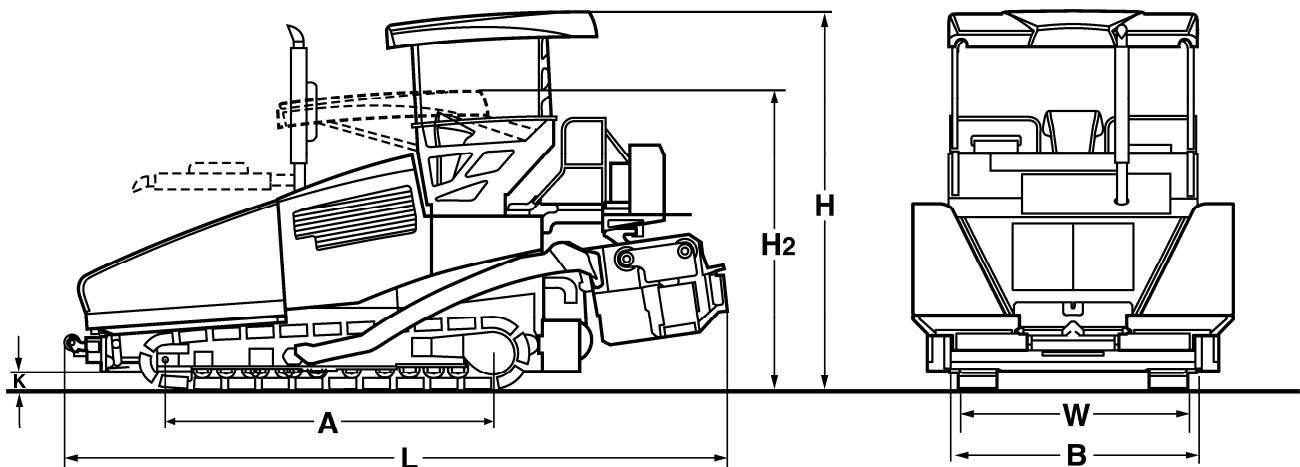
Capacità serbatoi

Carburante	285 l
Olio idraulico	160 l

Suscettibile di modifiche tecniche. Le macchine possono essere rappresentate con gli accessori montati.



Dimensioni



Dimensioni in mm

	A	B	H	H2	L	W
BF700 C-2 S500/S600	2975	2550/3000	3910	3061	6460	2255



Caratteristiche

Standard

Piattaforma operatore

- SIDEVIEW
- Sedile di guida girevole e traslabilo lateralmente
- Protezione cruscotto
- Tettuccio pieghevole idraulicamente
- Display digitale gestione macchina

Trattore



- Sponde della tramoggia indipendenti
- Kit di pulizia
- Altezza cocle regolabile idraulicamente
- Cingoli con raschiatori
- Gruppo cocle proporzionale e reversibile resistente all'usura; settori coclea sostituibili singolarmente
- 2 nastri indipendenti e reversibili; lamiera ad alta resistenza all'usura
- Pattini in gomma

Banco

- L.C.S. Sistema di alleggerimento del banco e aumento della trazione
- Controllo della temperatura del banco
- Elementi riscaldanti in alluminio
- Riscaldamento automatico del banco
- Bloccaggio idraulico del banco
- Regolazione del profilo trasversale di stesa
- Pulsantiera laterale cocle/nasti

Altro

- Utensili
- 8 luci di lavoro
- Generatore 20/30 kVA
- Prese 2x240 volt
- 2 anni di garanzia inc. piastre riscaldanti



Riscaldamento fino al 60% più veloce – unico sistema di riscaldamento **MAGMALIFE**



Tempi di montaggio ridotti fino al 48% - con **SISTEMA DI AGGANCIO RAPIDO BOMAG**



Fuel saving up to 17% - demand driven hydraulics - the **BOMAG ECOMODE**

Optional

Operator compartment

- Hydraulic/electric movable SIDEVIEW platform
- Side windscreened platform
- Seat warmer
- Asphalt steam extraction

Tractor

- Central lubrication system
- Optional paint finish
- Biologically degradable hydraulic oil
- Hydraulic hopper front flap
- Hydraulic suspended and damped push rollers

Screed

- Hydraulic crown adjustment
- Hinged side plates
- Heated side plates
- L.C.S. half-sided
- S 500 + S 600 extensions:
 - 250 mm
 - 500 mm
 - 750 mm
 - 1250 mm
- Reduction shoes
- Edge shaper 45%60°

Levelling systems

- Height and cross-slope sensing by means of ultrasonic or mechanical sensors

Other

- Fleet management BOMAG TELEMATIC
- Moon-light balloon