

Vibrofinitrice BOMAG BF 600 P-2

Scheda tecnica



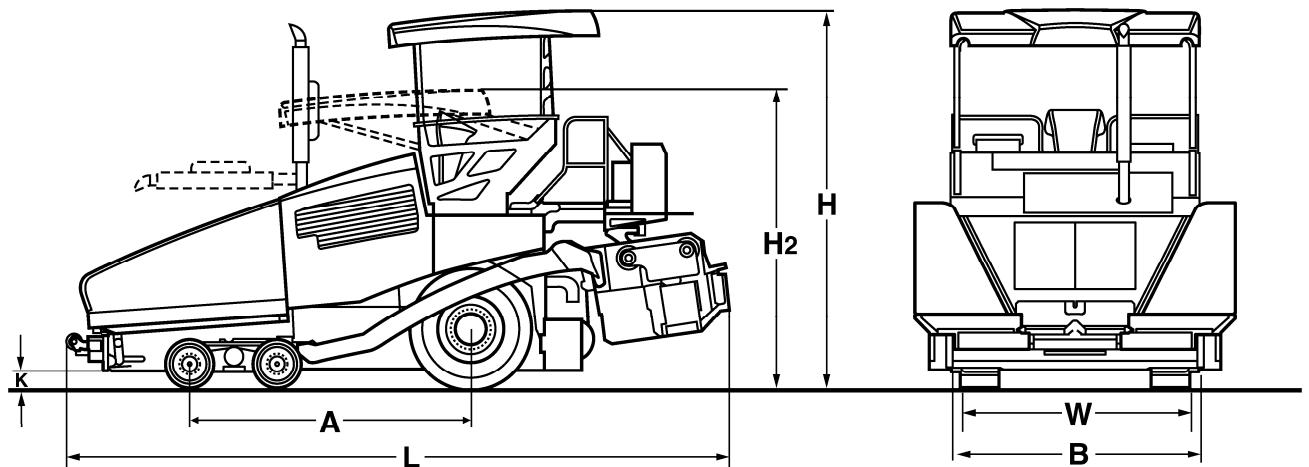
Scheda tecnica BF 600 P-2

BF 600 P-2	
Peso CECE	18500 kg / 18900 kg
Con banco S500 / con banco S600	
Dimensioni di trasporto	
Lunghezza	6360 mm
Larghezza S500 / S600	2550 mm / 3000 mm
Altezza	3100 mm
Prestazioni di guida	
Velocità di marcia	0 – 15 km/h
Velocità di lavoro	0 – 45 m/min variabile
Motore	
Costruttore	MTU
Tipo	4R1000 (Tier 4 final)
Raffreddamento	acqua
Numero di cilindri / Cilindrata	4 / 5100 cm ³
Potenza ISO 3046	125 kW / 170 PS
Telaio	
Pneumatici posteriori	
Numero	2
Tipo	445/80 R25
Pneumatici anteriori	
Numero	4
Diametro	500 mm
Larghezza	280 mm
Tramoggia	
Capacità	7,0 m ³
Larghezza (sponde aperte)	3330 mm
Larghezza (sponde chiuse)	2270 mm
Lunghezza	1800 mm
Altezza di carico (centro)	515 mm
Gruppi trasportatori	
Numero	2
Velocità di rotazione	64 U/min
Controllo indipendente	Standard
Controllo reversibile	Standard
Gruppo coclee	
Numero	2
Diametro coclea	350 mm
Velocità di rotazione	117 U/min
Controllo reversibile	Standard
Banco	S 500 / S 600
Larghezza banco chiuso	2550 mm / 3000 mm
Larghezza banco aperto	5000 mm / 6000 mm
Larghezza min. con riduttori di stesa	1800 mm / 2300 mm
Spessore di stesa	300 mm
Profondità piastra d'usura	400 mm
Spessore piastra d'usura	15 mm
Riscaldamento	elettrico
Profilo trasversale di stesa	-2,5 ... +4,5%
Frequenza di compattazione	0-29 Hz
Frequenza di vibrazione	20-58 Hz
Peso	3900 kg / 4200 kg
Larghezza massima di stesa	7500 mm
Capacità serbatoi	
Carburante	285 l
Olio idraulico	160 l

Suscettibile di modifiche tecniche. Le macchine possono essere rappresentate con gli accessori montati.



Dimensioni



Dimensioni in mm

	A	B	H	H2	L	W
BF600 P-2 S500/S600	2580	2550/3000	3950	3100	6360	2546



Caratteristiche

Standard

Piattaforma operatore

- SIDEVIEW
- Sedile di guida girevole e traslabilo lateralmente
- Protezione cruscotto
- Tettuccio pieghevole idraulicamente
- Display digitale gestione macchina

Trattore



- Sponde della tramoggia indipendenti
- Kit di pulizia
- Altezza cocle regolabile idraulicamente
- Pneumatici posteriori
- Gruppo cocle proporzionale e reversibile resistente all'usura; settori coclea sostituibili singolarmente
- 2 nastri indipendenti e reversibili; lamiera ad alta resistenza all'usura
- Trazione 4x6

Banco

- L.C.S. Sistema di alleggerimento del banco e aumento della trazione
- Controllo della temperatura del banco
- Elementi riscaldanti in alluminio
- Riscaldamento automatico del banco
- Bloccaggio idraulico del banco
- Regolazione del profilo trasversale di stesa
- Pulsantiera laterale cocle/nastri

Altro

- Utensili
- 8 luci di lavoro
- Generatore 20/30 kVA
- Prese 2x240 volt
- 2 anni di garanzia inc. piastre riscaldanti



Riscaldamento fino al 60% più veloce – unico sistema di riscaldamento **MAGMALIFE**



Tempi di montaggio ridotti fino al 48% - con **SISTEMA DI AGGANCIO RAPIDO BOMAG**



Risparmio di carburante fino al 17% - forza idraulica proporzionata alla necessità - **BOMAG ECOMODE**

Optional

Piattaforma operatore

- Piattaforma SIDEVIEW traslabilo elettrico idraulicamente
- Paravento laterale piattaforma
- Sedile riscaldato
- Impianto aspirazione fumi

Trattore

- Sistema di lubrificazione centralizzato
- Verniciatura speciale
- Olio idraulico biodegradabile
- Trazione integrale 6x6
- Tramoggia con sponda frontale idraulica
- Rulli respingenti antishock idraulici
- Kit omologazione stradale

Banco

- Regolazione idraulica del profilo trasversale di stesa
- Paratie laterali pieghevoli
- Paratie laterali riscaldate
- L.C.S. unilaterale
- Estensioni S 500 + S 600:
 - 250 mm
 - 500 mm
 - 750 mm
 - 1250 mm
- Riduzioni di stesa
- Sagomatori di bordo a 45%60°

Sistemi di livellazione

- Livellazione longitudinale e trasversale con sensori ad ultrasuoni o meccanici

Altro

- Gestione della flotta con BOMAG TELEMATIC
- Illuminazione notturna